

纤芯直视型光纤熔接机

TYPE-81C

管理人员 使用说明书



◆ 住友电气工业株式会社

点击目录中各章节的标题可转到相应的页面。

目 录

前言	1
管理者菜单的进入方法 ************************************	1
管理者用菜单说明 ••••••••••••••••••••••••••••••••••••	2
设定变更方法 ••••••	5
关于纤芯识别(APDS) •••••••	8
接续条件登录(表示) •••••••	8
接续条件的登录解除方法 ••••••	10
安全功能 ••••••	11

前言

管理者可以设定密码, 限制非管理者进入管理者菜单。

管理者菜单的进入方法



3:如果密码正确,菜单画面会再次出现。

重要提示

一旦输入密码,直到关闭电源之前,都不需要再次输入管理者密码,可在管理者菜单下操作。再次开启机器后,又返回使用者菜单。

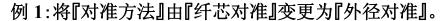
管理者用菜单说明

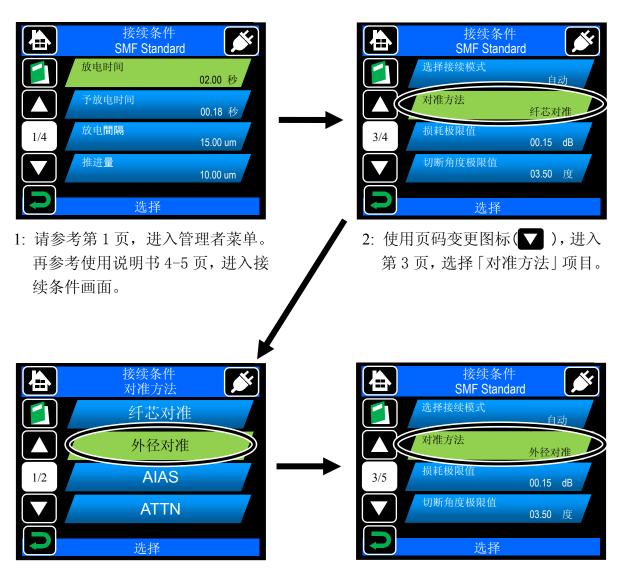
页码	接续条件设定
	<放电时间>
1/5	接续放电的时间 (输入数值)
	<予放电时间>
	从接续放电开始到光纤推进开始的时间 (输入数值)
	<放电间隔>
	接续开始前左右光纤的端面间隔 (输入数值)
	<推进量>
	接续放电时左右光纤的推进量 (输入数值)
	<放电强度>
	[Standard + XX] 表示放电强度。通过自动放电校正功能,放电试验可自动设定,通常
	不必变更。Standard 表示校正后的放电强度,后面的数值是对 Standard 进行手动增减
	调整的数值。 (输入数值)
	<推拉中暂停时间>
	光纤推进后拉回,拉回接续时使用的项目。光纤完成推进后与开始拉回前之间的时间。
2/5	(输入数值)
	<拉回量>
	光纤推进后拉回,拉回接续时使用的项目。光纤拉回量(输入数值)
	<放电中心位置>
	设定放电中心位置。通过自动放电校正功能,放电试验自动设定,通常不必变更。但
	是对于不同种类光纤接续等,接续位置可通过手动输入方式设定。数值越小越靠近左
	侧。(输入数值)

接下页

	<选择接续模式>
	选择接续模式从「自动」「手动」「高速」中选择。 出厂设定为「自动」。(图标选择)
	「自动」···进行纤芯识别(APDS),自动接续。
	「高速」···不进行纤芯识别(APDS),省略接续前后的检查,直接进行自动接续。
	「手动」・・・・按下开关键或点击开始图标,手动进行接续。
	对准方法从「纤芯对准」「外径对准」「AIAS」「ATTN」「Adaptive」中选择。出厂设定为「纤
	艺对准」。 「红井社社 + 七十八红红井社社
	「纤芯对准」・・・左右光纤纤芯对准。 「外径对准」・・・左右光纤的外径对准。
	「外位对推」・・・左右九年的外位对推。 「AIAS」・・・「自动预偏轴对芯系统」的意思。左右光纤偏心量大时,受到放电时表面张
	力的影响,接续损耗增加。为了克服这种影响,特意将光纤的中心轴偏
3/5	移以便使纤芯对准。
	注:选择 AIAS 时,不能再进行手动更改接续参数。(红色表示)
	「ATTN」···「衰减接续」的意思。预先自动偏移左右光纤的纤芯,然后进行接续,使
	接续损耗增大。接续时,输入目标衰减量(接续损耗值)和校正系数。
	调整校正系数,使得到的接续损耗值与目标衰减量一致。选择「ATTN」
	时,可以在「功能设定」中输入目标衰减量和校正系数。
	「Adaptive」···主要用于 BIF 的纤芯对准方法,具有复杂纤芯特征的光纤接续时,选
	择的接续方式。 ————————————————————————————————————
	<
	测出超过这个值以上的推定损耗值时,熔接机自动报警。 (输入数值)
	《切断角极限值》
	测出超过这个以上的光纤端面角度时,熔接机自动报警。 (输入数值)
	详细观察接续后的纤芯状态,提高推定损耗的精确度的高性能纤芯直视法。通常情况 设定为 ON 的状态,特殊接续的情况下,可设定为 OFF。(图标选择)
	文定为 ON 的状态;特殊按续的情况下,可以定为 OFF。(图称选择) 〈接续条件名称〉
4/5	出厂时设定的接续条件名称,用户可以变更修改。变更方法请参考7页。
	(输入文字)
	<光纤识别>
	光纤种类自动识别功能。通过「ON」「OFF」进行选择。 (图标选择)
5/5	<放电修正>
	此功能可以通过分析放电状态将放电强度修正为最合适的强度。
	将"放电强度环境修正功能"设置为 ON 来启用此功能。 (图标选择)
	<放电强度环境修正功能>
	此功能可以通过对外部环境的分析将放电强度修正为最合适的强度。(图标选择)

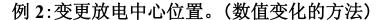
页码	加热补强条件设定
	<加热器加热温度 A>
	加热过程中初期的设定加热温度。 (数值输入)
	<加热器加热时间 A>
1/2	加热过程中初期的设定加热温度保持的时间。(数值输入)
1/2	<加热器加热温度 B>
	加热过程中中期的设定加热温度。 (数值输入)
	<加热器加热时间 B>
	加热过程中中期的设定加热温度保持的时间。(数值输入)
	<加热器结束温度>
	冷却风扇开始冷却后,结束加热时的温度。(数值输入)
2/2	< 热缩管名称 >
2/2	可以变更使用的保护套管的名称。(文字输入)
	<加热名称>
	可以变更加热补强条件的名称。(文字输入)





3:点击「外径对准」。图标颜色变化 后,再次点击相同图标确定。

4:「对准方法」的「外径对准」被选定。



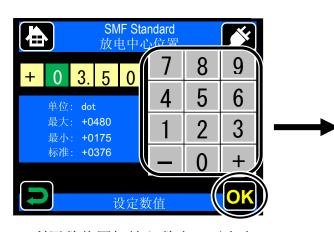


1:请参考第 1 页,进入管理者菜单。

再参考使用说明书 4-5 页,进入接续条件画面。



2:使用页码变更图标(☑)进入 第2页,选择「放电中心位置」 项目。

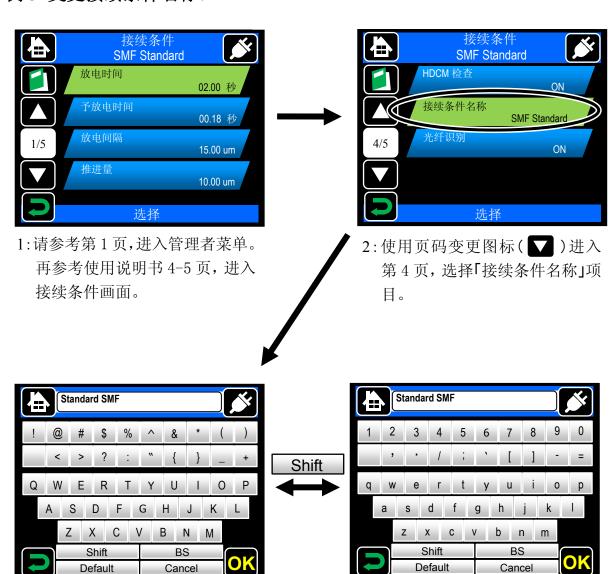


3:利用数值图标输入数字,再点击 OK 图标(OK)确定。



4:「放电中心位置」的数值被变更。

例 3: 变更接续条件名称。



- 3:利用画面中的键盘输入名称。
- 4:输入完成后,点击「OK」图标。

关于纤芯识别(APDS)

光纤自动识别功能(APDS-Auto fiber profiling check and Detection System)

通过画面自动识别准备接续的光纤纤芯种类,与被选择的接续条件比较,然后将结果显示在屏幕上,可以防止误选择接续条件和相应的光纤种类。识别结果与设定条件不符时,出现下面的画面。

- 能够识别的标准光纤为「SMF、MMF、DSF/NZDS、BIF」。
- 对光纤左右两边分别进行识别。
- 无法确定光纤种类时,提示「不明」。

注:具有代表性的标准光纤特征都已储存在数据资料中。因此对于其他厂家的光纤或新型光纤有可能发生错误判别的情况。这时,可以将此项功能设定在OFF 状态,暂停使用此功能。有关光纤特征追加和光纤识别种类的变更,请与本公司维修中心或营业部门联系。

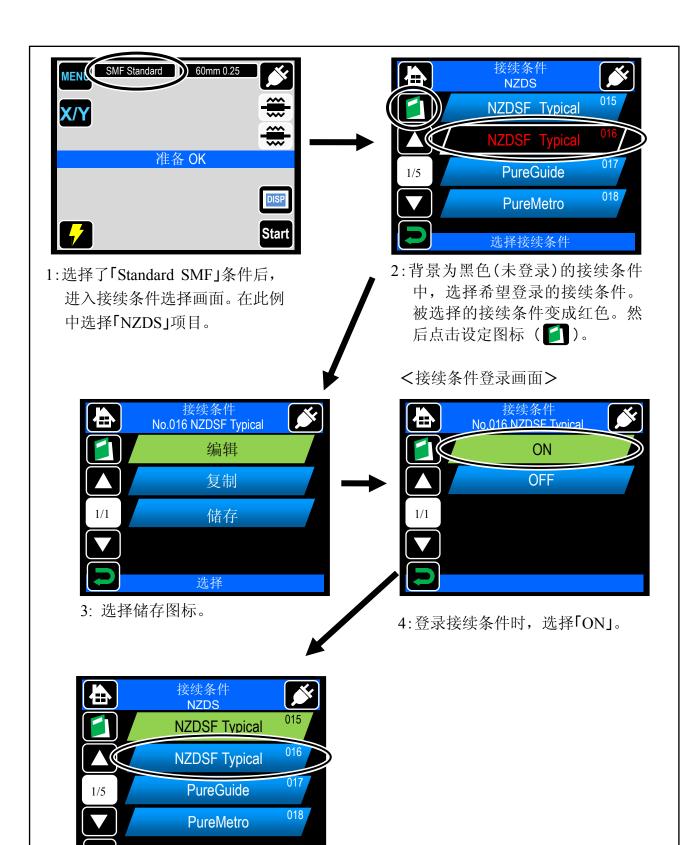


接续条件登录(表示)

接续条件在机器出厂是已经被登录在机器数据中。需要使用其他接续条件时,可以追加登录并显示在画面上已备利用。

重要提示

已经登录的接续条件,在画面中未选择时,背景为蓝色;选择后变成绿色。未登录的接续条件,未选择时背景为黑色,选择后变成红色。



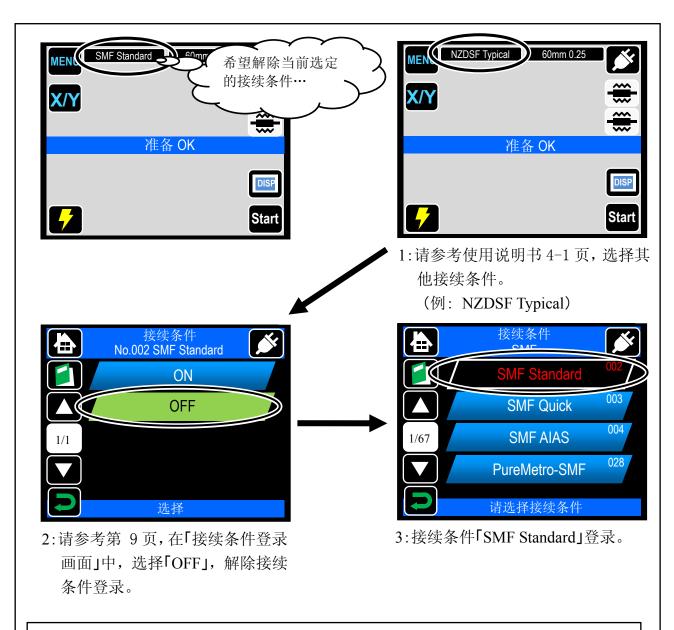
5:黑色背景变成蓝色背景。

被登录的接续条件在使用者菜单画面中也 能够确认。此外,即使关闭熔接机,登录 的接续条件也会自动储存。

选择接续条件

接续条件的登录解除方法

已经登录的接续条件,在被选择状态时不能解除。先要选择其他接续条件后,再解除已经登录的接续条件。



重要提示

在管理者菜单中,利用与接续条件相同的方法,进行加热补强条件登录、设定变更、加热补强套管名称变更等。进入管理者用菜单,请参考使用说明书第4-5页,进入加热补强条件设定画面。然后请参考第5-7页。

安全功能

设定安全功能后,任意指定日以后,启动 TYPE-81C 的时候必须输入密码。



在菜单画面中,点击安全图标(•),进入安全画面。



选择「安全」,进入「设定」项目。



启动密码设定画面出现在屏幕上。请设定任意 4 位数。(例: 1234)



在日历上指定开机启动密码生效日。选择 日历上的日期,点击「OK」确定。 已经过去的日子不能设定。



在安全画面中,选择「期间设置」后, 启动密码在设定日期生效后,可以设定 为一定期间间隔(每日/每周/每月)需 要开机启动密码。

请注意如果忘记启动密码,机器无法启动。 万一忘记启动密码,请与本公司维修中心联系。

维修服务部门问讯

http://www.sei.co.jp



住亚贸易(深圳)有限公司 - 北京分公司 北京市朝陽区東三環北路丙2号天元港中心A1202

TEL. 010-6590-8196 FAX. 010-6590-8195



住亚贸易(深圳)有限公司 深圳市福田区金田路 4028 号荣超经贸中心 2701-2702

TEL. 0755-8270-6880 FAX. 0755-8270-6660

©2012 SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES, LTD